RAPISCAN 638DV

Tecnología Dual View (visión doble), diseño de túnel grande para la inspección de rayos X del elemento unitario de carga (ULD) y cargas de palé.

- Detección avanzada de la carga
- Tecnología Dual View (visión doble)
- Carga de palé y de tipo ULD
- Detección automática de explosivos y narcóticos



El Rapiscan 638DV es un sistema de rayos X Dual-View para la detección de ULD, con la norma ISO aprobada, para fletes tipo palé de cargas grandes y de cubierta baja. Con un túnel grande y espacioso de 1.837 mm x 1.800 mm (73,323 x 70,866 pulg), con tecnología Dual View (visión doble) y función de detección de explosivos automática, el Rapiscan 638DV se utiliza ampliamente para la detección de cargas aéreas y aplicaciones de aduanas en las que el rendimiento es lo más importante.

El Rapiscan 638DV fue aprobado y se incluyó en la Lista de tecnología para la inspección de carga aérea de la Administración de seguridad del transporte (TSA) de EE. UU. (ACSTL) aplicable para el programa de inspección de carga certificado por la TSA (CCSP) de EE. UU. así como en las listas de equipo y servicios calificados para el programa de seguridad de carga aérea (ACS) de transporte de Canadá (TC).

Detección automática de explosivos

Target™ detecta automáticamente una amplia gama de explosivos en tiempo real durante el proceso de escaneo y destaca de manera visible una potencial amenaza en la imagen de rayos X.

Detección automática de narcóticos

NARCScan™ detecta automáticamente una amplia gama de narcóticos en tiempo real durante el proceso de escaneo y destaca de manera visible una potencial amenaza en la imagen de rayos X.

Cumple con los requisitos más exigentes de hoy en día

Rapiscan 638DV cumple con los requisitos de calidad de imagen e inspección más rigurosos conforme los establece la Administración de seguridad del transporte (TSA) de EE. UU.

Cumplimiento normativo

El rendimiento de calidad de imagen del Rapiscan 638DV cumple el reglamento (EC) No. 300/2008. Además, la proyección de imágeenes de amenaza (TIP) del Rapiscan 638DV cumple el reglamento (EU) No. 185/2010.

El gran número de herramientas de asistencia al operador permite una capacidad superior

Con más de trece herramientas de procesamiento de imágenes y varias funciones de detección automática, el software completo ayuda al operador a detectar de manera fácil y precisa el contrabando con la máxima capacidad y el menor cansancio.

Tecnología avanzada Dual View (visión doble)

Los organismos de regulación gubernamental como la Administración de Seguridad en el Transporte (TSA) de los EE. UU. exigen tecnología Dual View (visión doble). Los sistemas de visualización doble de Rapiscan tienen la capacidad de producir dos (2) imágenes simultáneas separadas desde orientaciones perpendiculares para brindar una imagen más acabada y reducir la necesidad de cambiar de posición y volver a escanear; lo que permite una detección de amenazas rápida, precisa e integral.

Abertura del túnel (ancho x alto):
1.837 x 1.800 mm (72,3 x 70,9 pulg)

Características estándar

- Imágenes de energía múltiple (4 colores)
- Ver bolsa anterior/siguiente
- Archivo de imágenes manual
- Teclas de procesamiento de imágenes configurables
- Contador de equipaje
- Vista de fecha y hora
- Indicador de búsqueda
- UPS (suministro de alimentación ininterrumpido)
- Estación de trabajo remota
- Monitor plano

Funciones de procesamiento de imágenes estándar

- Crystal Clear™
- Blanco y negro
- Despojamiento orgánico/inorgánico
- Video inverso
- Alta penetración
- Pseudocolor
- Baja penetración
- Mejora de borde variable
- Despojamiento de color variable
- Gamma variable
- Densidad variable
- Vista de zoom y panorámica continua dinámica
- Zoom fijo (64x)

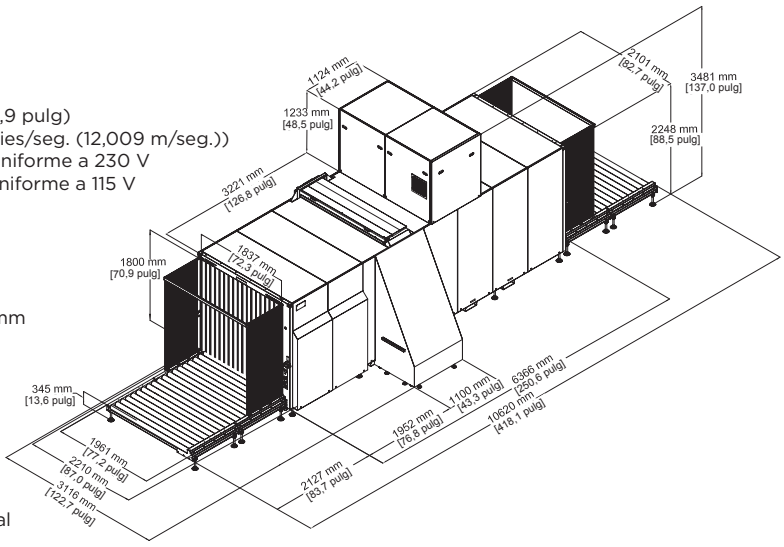
Rapiscan systems
An OSI Systems Company

www.rapiscansystems.com

RAPISCAN 638DV

Especificaciones físicas

Dimensiones:	Largo: 10.620 mm (418,1 pulg) Ancho: 3.116 mm (122,7 pulg) Alto: 3.481 mm (137,0 pulg)
Tamaño del túnel:	1.837 mm (72,3 pulg) X 1.800 mm (70,9 pulg)
Velocidad de la faja:	0,20 m/seg. (0,656 pies/seg.) (39,4 pies/seg. (12,009 m/seg.))
Carga de la faja:	3.000 kg (6.614 lb) con distribución uniforme a 230 V 1.500 kg (3.307 lb) con distribución uniforme a 115 V
Altura de la faja:	345 mm (13,6 pulg)
Peso aprox.:	Neto: 6.312 kg (13.915 lb)
Alimentación del sistema:	115/230 V CA ±10 %, 60/50 Hz



Generador de rayos X y rendimiento de imagen*

Penetración en acero:	45 mm (1,772 pulg) garantizado, 50 mm (1,969 pulg) típico
Resolución de alambre:	38 AWG garantizado, 40 AWG típico
Separación de materiales:	Precisión Bajo Z, Medio Z, Alto Z a 0,5 Z
Enfriamiento:	Baño de aceite sellado con aire forzado
Tensión de ánodo:	En funcionamiento a 200 KV
Corriente del tubo:	1,0 mA
Orientación:	Verticalmente hacia abajo y horizontal

Entorno de funcionamiento

Temperatura de almacenamiento:	-20 °C (-4 °F) a 50 °C (122 °F)
Temperatura de funcionamiento:	0°C (32 °F) a 40 °C (104 °F)
Humedad relativa:	5 a 95 % sin condensación

Seguridad e higiene

Los productos de rayos X de cabina de Rapiscan Systems cumplen con todos los requisitos aplicables de la FDA de los EE. UU. y de agencias de regulación internacional equivalentes, contenidos en la norma de rendimiento de seguridad de radiación de rayos X de cabina [21 CFR 1020.40] y la norma de rendimiento general [21 CFR Part 1010]. Rapiscan Systems certifica que cada producto de rayos X de cabina tiene una pérdida de emisión de radiación máxima de menos de 1 µSv/h (0,1 mR/h) de todas las superficies externas del sistema de rayos X de cabina.

Opciones y accesorios

Target™ / Interactive Target™
(Detección automática de explosivos sólidos)

NARCScan™
(Detección automática de narcóticos)

Alerta de umbral de densidad (DTA)

Proyección de imágenes de amenazas (TIP)

Red de proyección de imágenes de amenazas (TIPNet)

NETView™
(Revisión remota de archivos de imágenes en red)

NEXLink™
(Sistema avanzado de enlace y automatización en la administración de rayos X en red)

Estación de visualización en alta resolución de alarmas de varios sistemas en red (NDS)

Archivado de imágenes automático

Archivado de imágenes mejorado

Capacitación del operador por computadora (CBT)

Programa de capacitación para el operador (OTP)

Escaneo manual

Tapete para los pies

Sensor óptico de presencia del operador

Inicio de sesión SmartCard

Acondicionador eléctrico

Accesorios de la base del cilindro

Soporte universal de impresora

**Rendimiento declarado según mediciones con el Kit de prueba de validación de imágenes de Rapiscan. Rendimiento de Dual View (visión doble) declarado según mediciones en vista primaria.*

Debido al continuo desarrollo de nuestros productos, Rapiscan Systems se reserva el derecho de modificar las especificaciones sin previo aviso. Las imágenes del producto se proporcionan como referencia general. Tenga en cuenta que, debido a la legislación estadounidense, no todos los productos Rapiscan están disponibles para su venta en todos los países sin restricciones. Póngase en contacto con su representante de ventas de Rapiscan Systems para obtener más información.

AMÉRICA Y EL CARIBE
2805 Columbia Street
Torrance, California 90503
ESTADOS UNIDOS DE AMÉRICA
Tel.: +1 310-978-1457
Fax: +1 310-349-2491

EUROPA, MEDIO ORIENTE Y ÁFRICA
X-Ray House
Bonehurst Road
Salfords
Surrey RH1 5GG
REINO UNIDO
Tel.: +44 (0) 870-7774301
Fax: +44 (0) 870-7774302

ASIA
240 Macpherson Road
#07-01 Pines Industrial Building
Singapur 348574
SINGAPUR
Tel.: +65-6846-3511
Fax: +65-6743-9915

CORREO ELECTRÓNICO
sales@rapiscansystems.com

SITIO WEB
www.rapiscansystems.com

Rapiscan® systems
An OSI Systems Company

UNA EMPRESA: SEGURIDAD TOTAL

Rapiscan Systems tiene la certificación ISO 9001:2008